

Sílico-Aluminosos

Características Físicas Típicas	AL 38	AL 42	AL 45
Massa Específica Aparente (g/cm ³)	2,00 a 2,10	2,10 a 2,20	2,15 a 2,25
Módulo de Ruptura a Flexão a Frio (Kgf/cm ²)	70	110	115
Resistência à Compressão a Frio (Kgf/cm ²)	250	420	450
Refratariedade Simples (C.O.)	30	31	33
Porosidade Aparente (%)	22	20	18
Temperatura Máxima de Uso (°C)	1300	1400	1450

Características Químicas Típicas	AL 38	AL 42	AL 45
Al ₂ O ₃ (%)	37,00 a 39,00	41,00 a 43,00	44,00 a 46,00
SiO ₂ (%)	58,00	52,00	49,00
Fe ₂ O ₃ (%)	1.15	1.60	1.60

Aluminosos

Características Físicas Típicas	AL 50	AL 60	AL 70
Porosidade Aparente (%)	20	19	18
Massa Específica Aparente (g/cm ³)	2,30	2,35	2,50
Módulo de Ruptura a Flexão a Frio (Mpa)	40	45	55
Temperatura Máxima de Uso (°C)	1500	1550	1600

Características Químicas Típicas	AL 50	AL 60	AL 70
Al ₂ O ₃ (%)	50,08	60,06	70,12
SiO ₂ (%)	44,81	33,40	27,45
Fe ₂ O ₃ (%)	1,80	1,90	1,62

* Análises típicas encontradas na produção dos produtos, não devem ser considerados como especificação.

** Produtos especiais, tais como, Magnésia, Carbono, Carbetto de Silício, Antiácidos, Mulita, entre outros, sob consulta.