

Considerar os dados abaixo como valores típicos, obtidos em ensaios de controle de produção normal, segundo métodos de ensaios da ABNT.

Características Químicas (%):

| | Cordierita | Mulcorita |
|--------------------------------|-------------------|------------------|
| Al ₂ O ₃ | 41,0 – 45,0 | 57,0 – 60,0 |
| SiO ₂ | 45,0 – 49,0 | 35,0 – 38,0 |
| TiO ₂ | 0,5 – 1,5 | 0,30 – 0,40 |
| Fe ₂ O ₃ | 1,4 – 1,7 | 0,60 – 0,70 |
| MgO | 4,0 – 5,0 | 4,0 – 5,0 |
| Álcalis | 1,2 – 2,0 | 0,8 – 1,2 |

Características Físicas:

| | | Cordierita | Mulcorita |
|--|--------------------------|-------------------|------------------|
| Dilatação Térmica Linear | (x 10 ⁻⁷ /°C) | 26,0 – 28,0 | 26,0 – 30,0 |
| Densidade Aparente | (g/cm ³) | 1,90 – 2,00 | 2,10 – 2,15 |
| Absorção de Água | (%) | 13,5 – 15,5 | 12,0 – 14,0 |
| Porosidade Aparente | (%) | 26,0 – 28,0 | 25,0 – 28,0 |
| Módulo de Resistência a Compressão | (Kgf/cm ²) | 350,0 – 400,0 | 360,00 – 400,00 |
| Módulo de Ruptura a Frio | (Kgf/cm ²) | 140,00 – 180,00 | 130,00 – 170,00 |
| Temperatura Máxima de Uso | (°C) | 1.250 | 1.300 |
| Ciclos de Choque Térmico (1000 °C para 25 °C em água) | | ≥ 20 Ciclos | 80,0 – 100,00 |

Considerar os dados acima como valores típicos, obtidos em ensaios de controle de produção normal, segundo métodos de ensaios da ABNT.